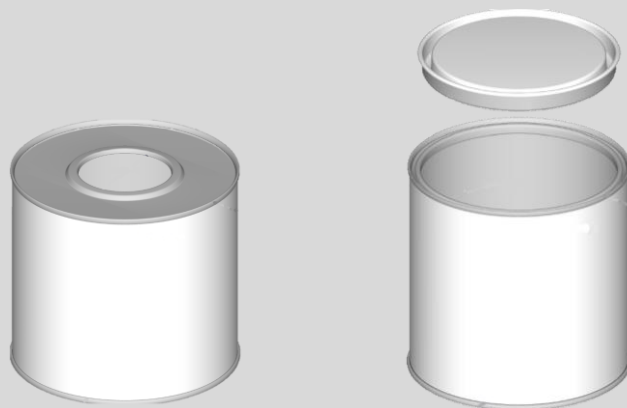


## Инструкция по эксплуатации.

### Банки металлические вместительностью 0,5-1,2 дм<sup>3</sup> цилиндрической формы со съёмной крышкой и несъёмным верхним дном.



Банки металлические цилиндрической формы со съёмной крышкой и несъёмным верхним дном, вместительностью 0,5 – 1,2 дм<sup>3</sup> изготавливается по ТУ 1417-001-42239620-14 «Банки металлические».

Банки предназначены для упаковывания, транспортирования и хранения не пищевых продуктов, лакокрасочных материалов, продукции промышленного и бытового назначения, нефтехимической продукции, строительной химии.

| Наименование параметра:                               | Номинальный объём, дм <sup>3</sup> |         |         |         |         |         |         |
|---|------------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
|   | 0,5                                | 0,75    | 1,0     | 0,5     | 0,75    | 1,0     | 1,2     |
| Диаметр обечайки, мм                                  | 99 ± 2                             |         |         | 109 ± 2 |         |         |         |
| Высота банки, мм                                      | 80 ± 2                             | 110 ± 2 | 136 ± 2 | 75 ± 2  | 105 ± 2 | 132 ± 2 | 145 ± 2 |
| Верхний и нижний наружные диаметры, мм                | 102 ± 2                            |         |         | 112 ± 2 |         |         |         |
| Диаметр посадочного места под крышку, мм              | 90 ± 2                             |         |         | 96 ± 2  |         |         |         |
| Диаметр посадочного места под пластиковую вставку, мм | 42 ± 1                             |         |         |         |         |         |         |

## ***Правила пользования***

- Химическую продукцию упаковывают в металлические банки в соответствии с требованиями нормативных документов на конкретную продукцию.
- При эксплуатации металлических банок не допускается сбрасывание их с транспортных средств, удары по поверхности и деталям, а также другие воздействия, вызывающие механические повреждения, нарушения окраски.
- Не допускается заполнение металлических банок без внутреннего покрытия продуктами, вызывающими коррозионные процессы.
- Не допускается заполнение банок с внутренним покрытием без прохождения предварительных упаковочных тестов.
- Банки, укомплектованные пластиковой вставкой, укупориваются (закрываются) вручную или автоматической установкой, при закрытии не допускается повреждение посадочной поверхности банки.
- Банки, комплектуемые прижимной крышкой, укупориваются (закрываются), вручную или автоматической установкой, при закрытии не допускается повреждение посадочной поверхности банки или прижимной крышки.

## ***Хранение и транспортировка***

- Банки транспортируют всеми видами транспорта в чистых сухих крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
- Хранение и транспортировка продукции, на конкретном виде транспорта, должна осуществляться согласно правилам и нормам складирования и транспортировки, на этом виде транспорта.
- Условие хранения банок по группам II, III ГОСТ 15150.
- Банки металлические хранят в штабелях.
- Не допускается хранение банок в местах хранения водорастворимых солей, щелочей, кислот, а также в местах, имеющих повышенное содержание сернистого газа и аммиака в атмосфере.

## ***Перемещение заполненных банок***

- При транспортировке строго соблюдать правила, действующие на данном виде транспорта.

## ***Штабелирование***

- Хранение банок в штабеле осуществляется только в групповой упаковке (упаковка с помощью стрейч-пленки, натяжение стрейч-пленки должно быть таким, чтобы при обматывании банки не деформировались и не отклонялись от вертикального положения) на поддонах, с применением межрядных прокладочных материалов и гофроуголков, причем нагрузка на нижний ярус не должна превышать 50 кг.
- Не допускается выступ банок за пределы поддона.
- Допускается деформация изделий не нарушающая устойчивости штабеля и целостность изделия.