



METALPAK



**Наше качество -
успех Вашего бизнеса!**

Содержание

О КОМПАНИИ	4
ОСНОВНЫЕ ПРИОРИТЕТЫ КОМПАНИИ.....	5
МИССИЯ КОМПАНИИ.....	5
ЦЕЛИ КОМПАНИИ	5
СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА	5
ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ КАЧЕСТВА/ СЕРТИФИКАТЫ/ СВИДЕТЕЛЬСТВА UN.....	6
ПРОИЗВОДСТВО	7
ПРЕДПЕЧАТНАЯ ПОДГОТОВКА, ЛАКИРОВКА И ЛИТОГРАФИЯ.....	8
КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА	9
ЭТАПЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА	9
УСЛУГИ И АКСЕССУАРЫ.....	10
ОЦЕНКА УДОВЛЕТВОРЕННОСТИ КЛИЕНТОВ.....	10
УНИКАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ БАНОК	10
БАНКА КОНИЧЕСКАЯ Ø 286 ММ.....	11
БАНКА КОНИЧЕСКАЯ Ø 240 ММ.....	12
БАНКА КОНИЧЕСКАЯ Ø 180 ММ.....	13
БАНКА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ Ø 109 ММ.....	14
БАНКА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ Ø 99 ММ.....	15
UN БАНКА Ø 180 ММ, 240 ММ.....	16
UN БАНКА Ø 286 ММ	17
ПИЩЕВАЯ КОНСЕРВНАЯ БАНКА. РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	18
БАНКА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ Ø 99 ММ ДЛЯ КОНСЕРВОВ № 12.....	19
БАНКА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ Ø 99 ММ ДЛЯ КОНСЕРВОВ № 13, 13А, 13Н.....	19
КРЫШКА К БАНКАМ Ø 99 ММ ДЛЯ КОНСЕРВОВ	20
КРЫШКА ВИНТОВАЯ ТИПА «TWIST-OFF», ДЛЯ СТЕКЛЯННЫХ БАНОК, ТО 66 И ТО 82	20





ООО «ЗТИ Металлпак» начал свою деятельность с 2013 года и в настоящее время является крупнейшим в России производителем металлической тары для индустриальной и пищевой промышленности.

О компании

В 2017 году **ЗТИ «Металлпак»** освоил производство консервной банки, а в 2018 году, запустил производство винтовых крышек типа «**Twist-off**» для стеклянной банки двух диаметров, 66 и 82 мм.

ООО «ЗТИ Металлпак» является частью **ООО «ЗТИ ГРУПП»**, которая предлагает широкий спектр решений для упаковки из белой жести. Белая жесть - это экологичный материал, который полностью перерабатывается.

Вся продукция изготавливается на высокотехнологическом оборудовании от мировых лидеров производства оборудования, таких как «**Soudronic**», «**Sabatier**», «**Серак**», «**K&B-**

Metalprint», «**Rainer Naroska**», с применением только импортных лакокрасочных материалов компаний «**PPG**», «**Henkel**», «**AkzoNobel**», жести европейских и российских производителей – **ThyssenKrupp**, **ArcelorMittal**, **ММК**, уплотнителей **ATF**, **Darex**, **Actega**, что позволяет добиться высочайшего качества продукции.

Наша металлическая тара отвечает строгим требованиям безопасности и сертифицирована нормами ООН для перевозки опасных грузов, а также дает возможность создавать впечатляющие дизайны с использованием современных технологий печати. Мы разрабатываем широкий ассортимент тары, которая обеспечивает успех наших клиентов.

Обладая мощным производственным потенциалом и широчайшими возможностями, мы успешно конкурируем с западными производителями и предлагаем максимум услуг нашим клиентам.

В числе наших деловых партнеров – крупнейшие компании России и стран СНГ- производители химической, лакокрасочной и пищевой промышленности.

ОСНОВНЫЕ ПРИОРИТЕТЫ КОМПАНИИ



Качество и безопасность продукции



Бережная кадровая политика



Устойчивое развитие



Ориентированность на заказчика

МИССИЯ КОМПАНИИ

Предоставлять предприятиям России и мира современную металлическую пищевую и индустриальную тару и упаковку, максимально отвечающую нормам безопасности, тем самым содействуя их экономическому росту.

ЦЕЛИ КОМПАНИИ

Обеспечение потребителя продукцией, отвечающей его ожиданиям и требованиям. Достижение лидирующих позиций среди производителей металлической тары и упаковки.

СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

ISO 9001:2015

В июне 2017 года в группе компаний ЗТИ для подтверждения действия сертификата на систему менеджмента качества была пройдена наблюдательная экс-

пертиза на соответствие требованиям ИСО 9001:2015. В результате экспертизы в сертификат была включена новая площадка ООО «ЗТИ Сибирь».

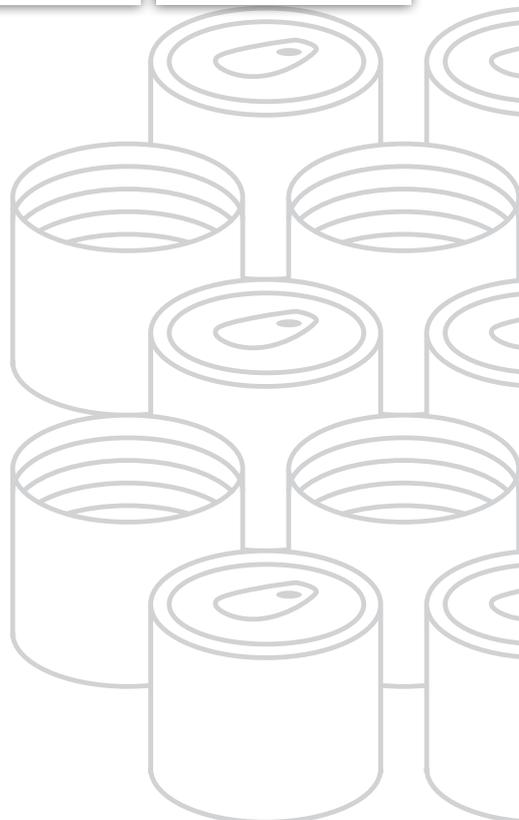
BRC

С 2020 года компания ООО «ЗТИ МЕТАЛЛПАК» сертифицирована по международному стандарту BRC GLOBAL STANDARD.

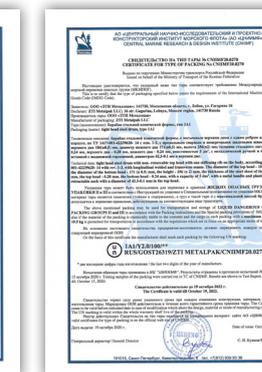
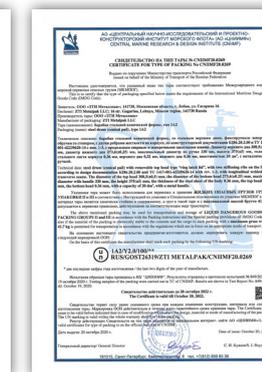
ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ КАЧЕСТВА



СЕРТИФИКАТЫ



СВИДЕТЕЛЬСТВА UN



ПРОИЗВОДСТВО

Производственные площадки завода оснащены новейшим высокотехнологичным оборудованием известных мировых производителей. Сборочный цех оборудован линиями резки по жести итальянской компании СЕРАК, линией сборки Sabatier (Франция) и Soudronic (Швейцария). На линии Rainer Naroska (Германия) производятся крышки Twist-off различных диаметров и профилей, для укупорки любых видов консервируемой продукции.



ПРЕДПЕЧАТНАЯ ПОДГОТОВКА, ЛАКИРОВКА И ЛИТОГРАФИЯ

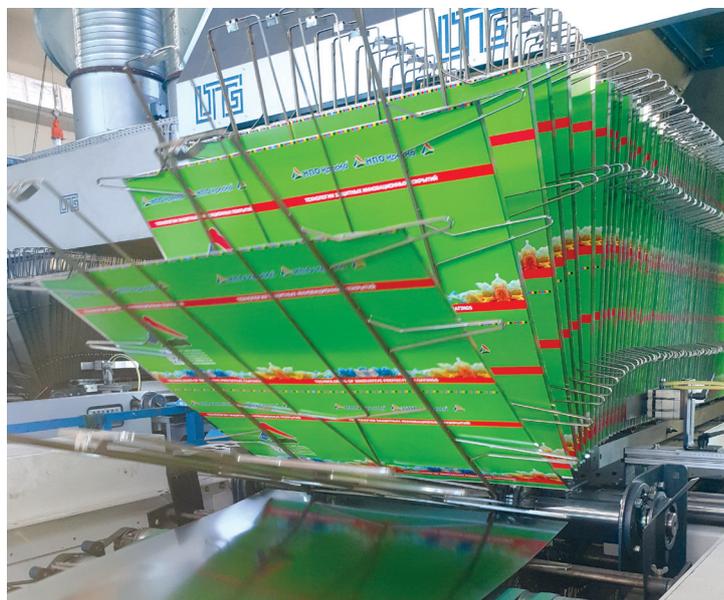
Оборудование по выводу офсетных пластин СТР бельгийской компании AGFA значительно повышает качество и сокращает срок выполнения заказа на литографию. Утвержденный макет выводится на печать в течение нескольких часов, что дает возможность заказчику наглядно увидеть качество литографии на готовой продукции в самые сжатые сроки.

Оперативность выполнения заказов по изготовлению литографированной продукции является ключевым фактором производства. Учитывая это, наше производство укомплектовано новейшим оборудованием известной немецкой фирмы KVA-MetalPrint.

В современных условиях нанесение рисунка на тару - это не роскошь, а необходимость. Вряд ли какой-либо другой вид упаковки способен стать таким же эффективным инструментом маркетинга, как тара с рисунком фотографического качества.

Тара из белой жести - прекрасная основа для нанесения литографии, которая имеет яркий привлекательный вид и реклами-

рует продукцию. Оперативность выполнения заказов по изготовлению литографированной продукции является ключевым фактором производства. Высокое качество литографии достигается не только новейшим оборудованием, но и высокой квалификацией сотрудников и проведением постоянного контроля качества нанесения покрытия. Многоцветный рисунок может быть нанесен на корпус изделия и крышку винтовую типа «Twist-off». Каждый макет литографии, оттенки, цвета, текст согласовываются с заказчиком. По желанию заказчика в макет могут быть внесены изменения и дополнения.



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Выпускаемая продукция соответствует ТР/ТС 005 2011 технического регламенту таможенного союза «О БЕЗОПАСНОСТИ УПАКОВКИ». Декларация о соответствии требованиям технического регламента ЕАЭС № RU Д-RU.НА88.В.12995/19 выдана 24.05.2019, ТУ 1417-001-42239620-14 «Тара транспортная металлическая».

В 2018 году запустили линию по производству винтовой металлической крышки «TWIST-OFF», для её производства была получена декларация о соответствии требованиям ТР/ТС 005 2011 технического регламента таможенного союза «О БЕЗОПАСНОСТИ УПАКОВКИ», ЕАЭС № RU. TP 05.В.01964/18 выдана 25.10.2018, ТУ 25.92.13 - 002 - 42239620 - 2018 «КРЫШКИ ВИНТОВЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ».

Выданные декларации соответствия подтверждают качество товара и дают право реализовывать товары на таможенной территории государств ТС. На нашем предприятии особое внимание уделяется контролю качества продукции.

ЭТАПЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА



ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ

Система входного контроля качества поступающих материалов и комплектующих организуется службой качества и проводится в соответствии с требованиями нормативно-технической документации предприятия и государственных стандартов на закупаемые материалы.

ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ

Постоянная проверка изделия на всех участках технологического процесса осуществляется службой качества и позволяет оперативно выявить и устранить возникшие отклонения от нормативно-технических норм.



ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ

Подразумевает испытания и измерения готовых изделий и обобщение данных входного и операционного контроля согласно нормативно-технической документации предприятия. С каждой партии отбираются образцы готовой продукции для проведения всех видов испытаний и проверок, и хранятся в течении гарантированного срока хранения.

ПЕРИОДИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ

С определенной периодичностью металлическая тара подвергается проверочным испытаниям на соответствие заявленным требованиям согласно нормативно-технической документации предприятия.



УСЛУГИ И АКСЕССУАРЫ



Обжимное устройство



Пневматическое обжимное устройство для шейкера



Круги-прокладки

- Поставка обжимных устройств для закрытия конических ведер диаметром 180, 240 и 286 мм;
- Разработка макетов литографии на металлической упаковке;
- Круги –прокладки для защиты тары при использовании в шейкерах. Их можно разместить на крышке и дне банок при использовании в розничной сети.

ОЦЕНКА УДОВОЛЕТВОРЕННОСТИ КЛИЕНТОВ

Основным приоритетом компании является ориентация на заказчика. В связи с этим сотрудники службы маркетинга постоянно поддерживают обратную связь с потребителем, проводят про-

гнозирование его потребностей путем регулярного получения отзывов о продукции.

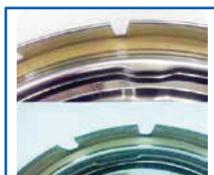
УНИКАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ БАНОК



ЗАЩИТА
Надежно предохраняет содержимое от воздействия света, газов, воздуха, воды и других агрессивных факторов окружающей среды.



СТОЙКОСТЬ К ОРГАНИЧЕСКИМ РАСТВОРИТЕЛЯМ
Обладает стойкостью к органическим растворителям, что позволяет использовать ее для упаковки химически активных соединений.



КАЧЕСТВЕННЫЙ КОМПАУНД
Одно- и двухкомпонентный компаунды, используемые в качестве уплотнителей крышки, позволяют использовать нашу продукцию как при холодном, так и при горячем разливе.



БЕЗОПАСНАЯ КРЫШКА
Безопасная крышка - края крышки подвиты для предотвращения возможных травм при эксплуатации.



УДОБСТВО ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ
Форма крышки и пазы спроектированы по технологиям 21 века, что способствует удобному штабелированию и препятствует вакуумизации между ними при транспортировке и длительном хранении.



ПЛАСТИКОВЫЕ ВСТАВКИ В КРЫШКУ
Дополнительно в крышку можно установить пластиковые вставки с выдвигной горловиной или резьбой Ø 42,3 мм или Ø 57 мм.



ЭРГОНОМИЧНАЯ ФОРМА «УШЕК»
Удлиненная форма «ушек» исключает вероятность пробивки корпуса металлической ручкой.



ПРОЧНОСТЬ ПРИВАРКИ «УШЕК»
Семь точек приварки ушек позволяют увеличить нагрузку на ручку банки.



РЕБРА ЖЕСТКОСТИ
Уникальная возможность новейшего оборудования позволяет наносить от 1 до 5 ребер жесткости для усиления корпуса банки.



МАРКИРОВКА НА ДНЕ БАНКИ
Современное оборудование позволяет наносить любой логотип на дно банки по желанию заказчика, что обеспечивает дополнительную защиту от подделки готовой продукции заказчика.



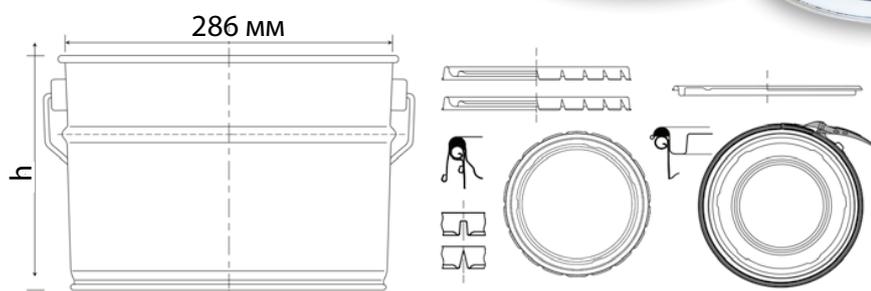
ТРОЙНАЯ ЗАКАТКА НИЖНЕГО ДНА
Тройная (семислойная) закатка нижнего дна с корпусом обеспечивает надежную герметичность банок.



ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ
Порошковое покрытие внутреннего шва защищает место сварки от коррозии.

БАНКА КОНИЧЕСКАЯ

Ø286мм



Наименование	Кол. Уровней	Кол. штук 1200x1000	Кол. штук 1200x800	Высота паллеты Н, мм
Ø 286 мм 10 литров высотой 204 мм	25	300	275	2094 ± 20
Ø 286 мм 12 литров высотой 238 мм	25	300	275	2128 ± 20
Ø 286 мм 15 литров высотой 288 мм	25	300	275	2178 ± 20
Ø 286 мм 18 литров высотой 333 мм	24	288	264	2151 ± 20
Ø 286 мм 20 литров высотой 370 мм	24	288	264	2188 ± 20
Ø 286 мм 23 литров высотой 413 мм	24	288	264	2228 ± 20
Ø 286 мм 25 литров высотой 453 мм	23	276	253	2198 ± 20
Ø 286 мм 26 литров высотой 465 мм	23	276	253	2210 ± 20

НАЗНАЧЕНИЕ ТАРЫ

Хранение и транспортировка лакокрасочных, смазочных, строительных материалов, различных химических и нефтехимических продуктов.

- Защитное покрытие шва и мест приварки ушек
- Полное защитное покрытие, стойкое к коррозионным процессам

ВНЕШНЯЯ ЛАКИРОВКА

- Без покрытия
- Покрытие эмалью
- Литография

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Тройная закатка дна
- Продольный сварной шов - Superwima
- Ребро жесткости
- Семиточечная приварка ушек
- Удлиненное ушко исключает вероятность пробивки корпуса металлической ручкой

ВИДЫ КРЫШЕК

- Крышка Корона с формой прорези U.
- Крышка Корона с формой прорези V.
- Крышка Корона с пластиковой крышкой с внутренней выдвигной горловиной или с резьбой (Ø 42,3 мм или Ø 57 мм).
- Крышка под обжимное кольцо/обруч (Обруч с нахлестом-overlapping, обруч Т-30, обруч Т-38)

ВИДЫ УПЛОТНИТЕЛЯ ДЛЯ КРЫШКИ

- Однокомпонентный ПВХ уплотнитель
- Двухкомпонентный, пористый

ВНУТРЕННЯЯ ЛАКИРОВКА

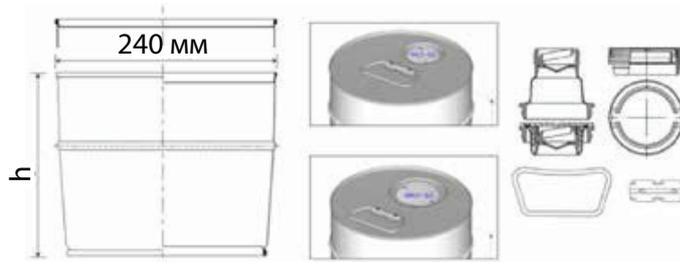
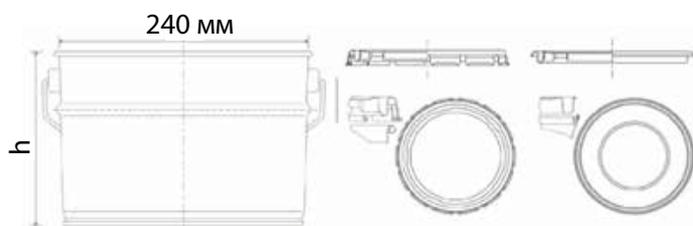
- Без покрытия

ВИДЫ РУЧЕК

- Металлическая

БАНКА КОНИЧЕСКАЯ

Ø240мм



Банка под крышку корона/ и под обруч	Наименование	Кол-во уровней	Кол-во на 1200x1000	Кол-во на 1200x800	Высота паллеты
	Ø 240 7 литров высотой 195 мм	17	340	255	1200± 20
	Ø 240 10 литров высотой 269 мм	15	300	225	1170± 20
	Ø 240 12 литров высотой 305 мм	15	300	225	1200± 20
	Ø 240 13 литров высотой 353 мм	10	200	150	1200± 20

Банка с верхним дном (барбан)	Наименование	Кол-во уровней	Кол-во на 1200x1000	Кол-во на 1200x800	Высота паллеты
	Ø 240 7 литров высотой 202 мм	5	100	75	1130± 20
	Ø 240 10 литров высотой 276 мм	3	60	45	950± 20
	Ø 240 12 литров высотой 312 мм	3	60	45	1060± 20

НАЗНАЧЕНИЕ ТАРЫ

Хранение и транспортировка лакокрасочных, смазочных, строительных материалов, различных химических и нефтехимических продуктов.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Тройная закатка дна
- Продольный сварной шов-Wima
- Ребро жесткости

ВНУТРЕННЯЯ ЛАКИРОВКА

- Без покрытия
- Защитное покрытие шва и мест приварки ушек
- Полное защитное покрытие, стойкое к коррозионным процессам

ВНЕШНЯЯ ЛАКИРОВКА

- Без покрытия
- Покрытие эмалью
- Литография

ВИДЫ КРЫШЕК

- Крышка Корона
- Верхнее закатное дно
- Крышка под обжимное кольцо/обруч (Обруч с нахлестом-overlapping)
- Верхнее закатное дно с отверстиями под пластиковую вставку Ø 42,3 и Ø 57

ВИДЫ УПЛОТНИТЕЛЯ ДЛЯ КРЫШКИ

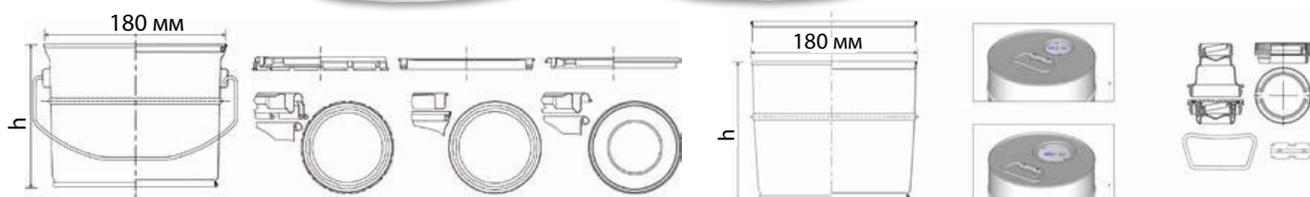
- Однокомпонентный ПВХ уплотнитель

ВИДЫ РУЧЕК

- Металлическая
- Металлическая ручка-держатель для тары с верхним дном

БАНКА КОНИЧЕСКАЯ

Ø180мм



При согласовании производство банки возможно без ребра жесткости

	Наименование	Кол-во уровней	Кол-во шт	Высота паллеты Н, мм
Банка под крышку корона / под обрuch	Ø 180 2,5 litre height 132 mm	18	432	1166±20
	Ø 180 3 litre height 157 mm	18	432	1195±20
	Ø 180 5 litre height 246 mm	16	384	1190±20
Банка под прижимную крышку	Ø 180 3 litre height 169 mm	15	360	1159±20
	Ø 180 5 litre height 257 mm	14	336	1200±20

	Наименование	Кол-во уровней	Кол-во шт	Высота паллеты Н, мм
Банка с верхним дном (барабан)	Ø 180 3 литра высотой 165 мм	2 уровня по 3 банки в стопке	144	1140±20
	Ø 180 5 литров высотой 254 мм	2 уровня по 2 банки в стопке	96	1166±20

НАЗНАЧЕНИЕ ТАРЫ

Хранение и транспортировка лакокрасочных, смазочных, строительных материалов, различных химических и нефтехимических продуктов.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Тройная закатка дна
- Продольный сварной шов-Wima
- Ребро жесткости
- RL – кольцо (подвитый край кольца) для ведра с прижимной крышкой

ВНУТРЕННЯЯ ЛАКИРОВКА

- Без покрытия
- Защитное покрытие шва и мест приварки ушек
- Полное защитное покрытие стойкое к коррозионным процессам

ВНЕШНЯЯ ЛАКИРОВКА

- Без покрытия
- Покрытие эмалью
- Литография

ВИДЫ КРЫШЕК

- Прижимная крышка для банки с внутренним закатанным кольцом
- Крышка под обжимное кольцо/обрuch (Обрuch с нахлестом-overlapping)
- Крышка Корона
- Крышка Корона с пластиковой крышкой с внутренней выдвижной горловиной или с резьбой (Ø 42,3 мм)
- Верхнее закатное дно
- Верхнее закатное дно с отверстиями под пластиковую вставку Ø 42,3

ВИДЫ УПЛОТНИТЕЛЯ ДЛЯ КРЫШКИ

- Однокомпонентный ПВХ уплотнитель

ВИДЫ РУЧЕК

- Металлическая
- Пластиковая
- Металлическая ручка-держатель для тары с верхним дном

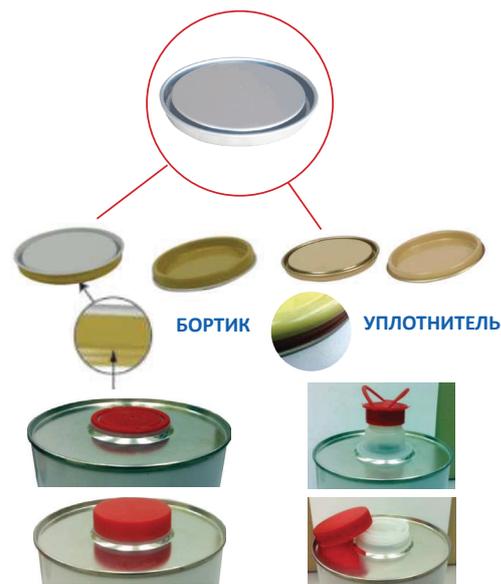
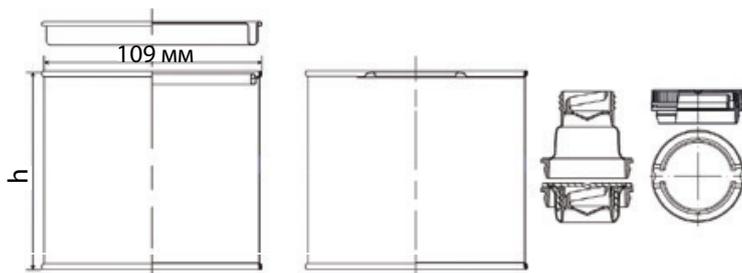
ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ БАНКА Ø109мм



С ПРИЖИМНОЙ
КРЫШКОЙ



С ВЕРХНИМ
ЗАКАТАННЫМ ДНОМ
ПОД ПЛАСТИКОВУЮ
ВСТАВКУ



Объем, л (под прижимную крышку)	0,5	0,85	0,9	1,0	1,2
Высота h, мм	80	110	120	132	145
Кол-во в паллете 1200x800, шт.	936	648	576	504	504
Кол-во уровней	13	9	8	7	7

НАЗНАЧЕНИЕ ТАРЫ

Хранение и транспортировка лакокрасочных, смазочных, строительных материалов, различных химических и нефтехимических продуктов.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Двойная закатка дна
- Продольный сварной шов -Wima
- RL-кольцо (подвитый край кольца)

ВНУТРЕННЯЯ ЛАКИРОВКА

- Без покрытия

- Полное защитное покрытие стойкое к коррозионным процессам

ВНЕШНЯЯ ЛАКИРОВКА

- Без покрытия
- Покрытие эмалью
- Литография

ВИДЫ КРЫШЕК

- Прижимная крышка с бортиком или без бортика
- Прижимная крышка с уплотнителем или без уплотнителя
- Верхнее закатанное дно под пластиковую вставку, Ø 42,3 мм с внутренней выдвижной горловиной
- Верхнее закатанное дно под пластиковую вставку, Ø 42,3 мм с резьбой.

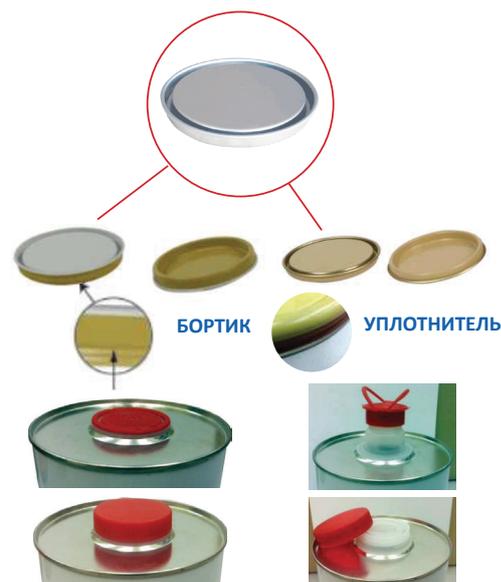
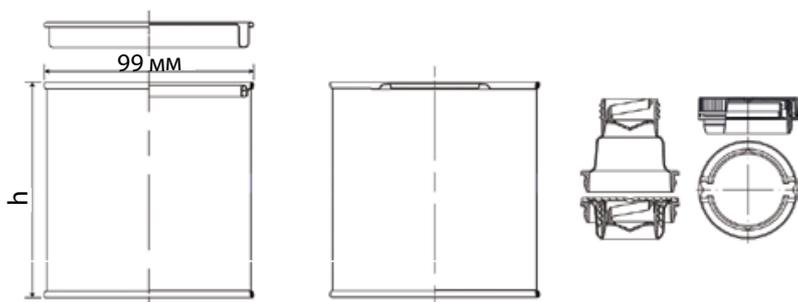
ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ БАНКА Ø99мм



С ПРИЖИМНОЙ
КРЫШКОЙ



С ВЕРХНИМ
ЗАКАТАНЫМ ДНОМ
ПОД ПЛАСТИКОВУЮ
ВСТАВКУ



Объем, л (под прижимную крышку)	0,5	0,55	0,75	0,85	0,95	1,0	1,2
Высота h, мм	80	86	110	120	136	148	160
Кол-во в паллете 1200x800, шт	1092	1092	819	728	637	637	546
Кол-во уровней	12	12	9	8	7	7	6

НАЗНАЧЕНИЕ ТАРЫ

Хранение и транспортировка лакокрасочных, смазочных, строительных материалов, различных химических и нефтехимических продуктов.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Двойная закатка дна
- Продольный сварной шов -Wima
- RL-кольцо (подвитый край кольца)

ВНУТРЕННЯЯ ЛАКИРОВКА

- Без покрытия

- Полное защитное покрытие стойкое к коррозионным процессам

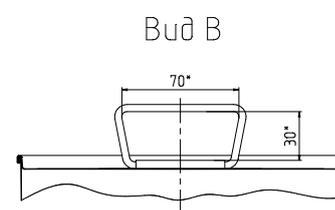
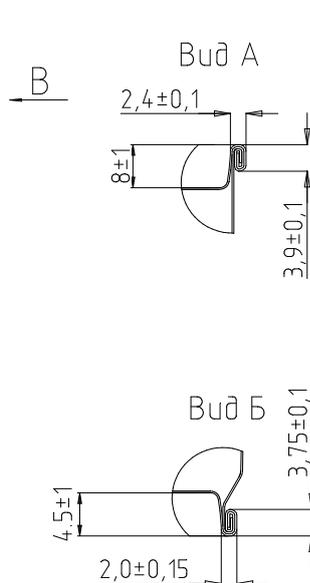
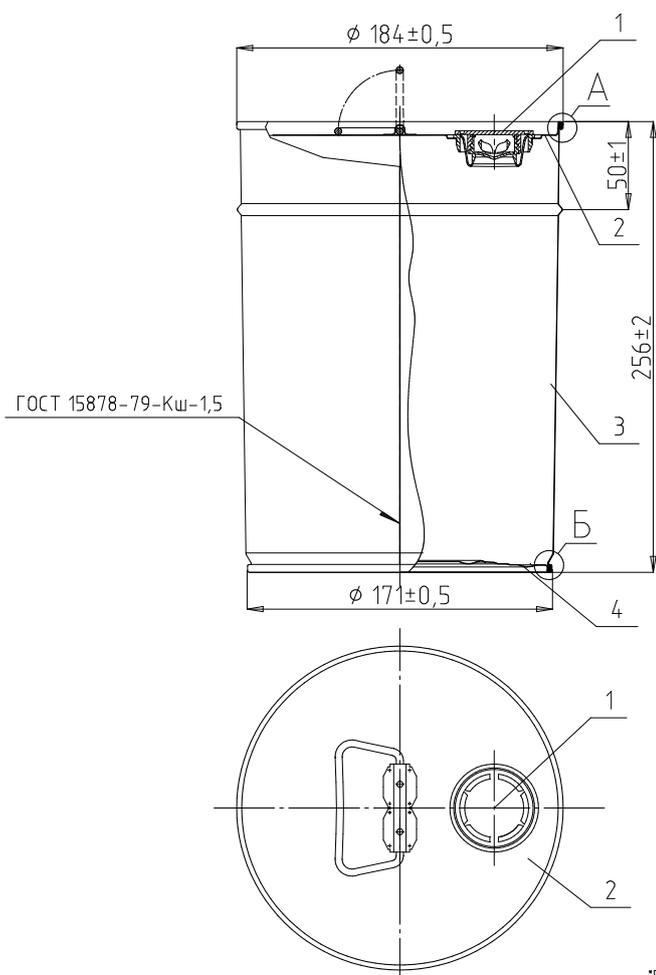
ВНЕШНЯЯ ЛАКИРОВКА

- Без покрытия
- Покрытие эмалью
- Литография

ВИДЫ КРЫШЕК

- Прижимная крышка с бортиком или без бортика
- Прижимная крышка с уплотнителем или без уплотнителя
- Верхнее закатанное дно под пластиковую вставку, Ø 42,3 мм с внутренней выдвижной горловиной
- Верхнее закатанное дно под пластиковую вставку, Ø 42,3 мм с резьбой.

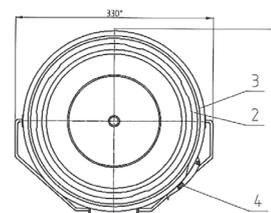
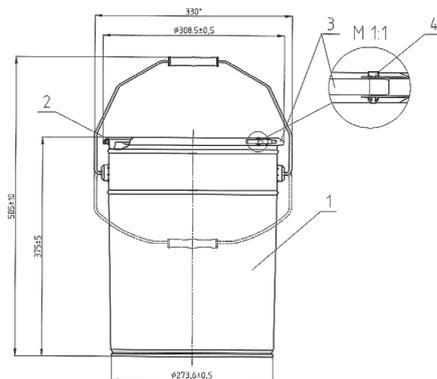
UN БАНКА Ø180мм, Ø240мм



*Размеры для справок
Местоположение сварного шва относительно горловины не регламентировано.
Закатка концов выполнена тройным закаточным швом

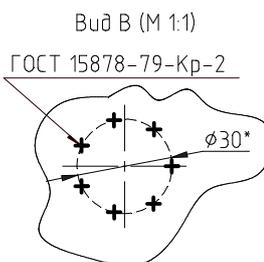
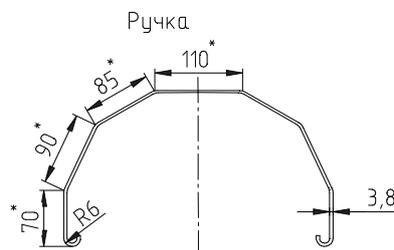
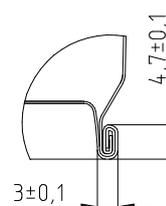
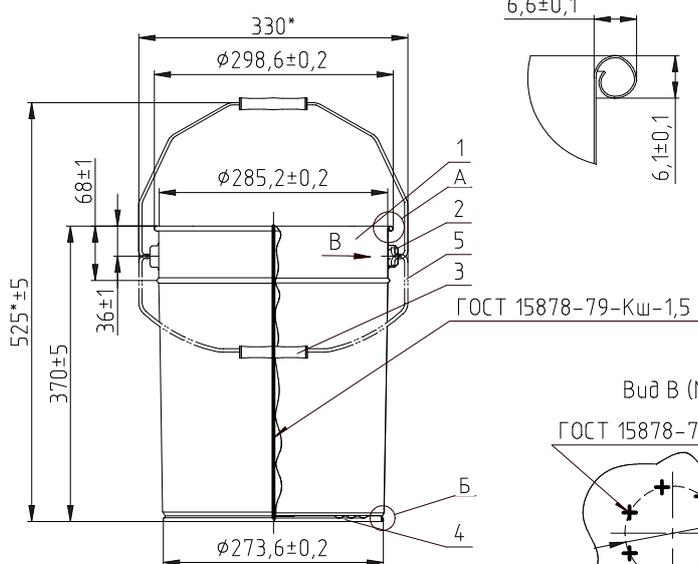
Наименование	Размер поддона	Кол. штук	Высота паллеты Н, мм	ИТОГО вес, кг
Ø 180 5 л. с верхним дном Y2,0	1200x800 мм	96	1166 ± 20	≈ 65
Ø 240 10 л. с верхним дном Y2,0	1200x1000 мм	60	950 ± 20	≈ 50

UN БАНКА Ø286мм



Вид А (М2:1)

Вид Б (М2:1)



*Размеры для справок
Заклочный шов
Местоположение сварного шва относительно местоположения ушек – по согласованию с клиентом.
Защита сварного шва с внутренней стороны (в случае банок с внутренним покрытием) – белый шовный порошок на основе полиэфирных соединений.
Защита сварного шва с внешней стороны – Лак наружный шовный.
Защита мест приварки ушек (в случае банок с внутренним покрытием) – двухкомпонентный лак для защиты сварных швов.

Наименование	Кол. уровней	Кол. Штук 1200x800		Высота паллеты Н, мм		Высота паллеты Н, мм
		Кол. штук	ИТОГО вес, кг*	Кол. штук	ИТОГО вес, кг*	
Ø 286 20 л. с одним ребром У1,4	24	288	≈ 384	264	≈ 350	2188 ± 20
Ø 286 20 л. с двумя ребрами У2,0	19	228	≈ 310	209	≈ 287	2140 ± 20
Ø 286 23 л. с двумя ребрами У1,8	19	228	≈ 310	209	≈ 287	2140 ± 20
Ø 286 23л. с двумя ребрами У1,8	19	228	≈ 331	209	≈ 305	2183 ± 20
Ø 286 25л. с двумя ребрами У1	18	216	≈ 353	198	≈ 326	2130 ± 20

ПИЩЕВАЯ КОНСЕРВНАЯ БАНКА РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Жестяная консервная банка, запатентованная в 1810 году англичанином Питером Дюрандом, за более чем 200 лет своего существования преобразилась из дорогостоящего полукилограм-

мового труднооткрываемого контейнера, в лёгкую эстетичную упаковку.

Консервная банка, выполненная из тонкой луженой стали (консервной жести), является герметичным контейнером для долгосрочного хранения пищевых продуктов.

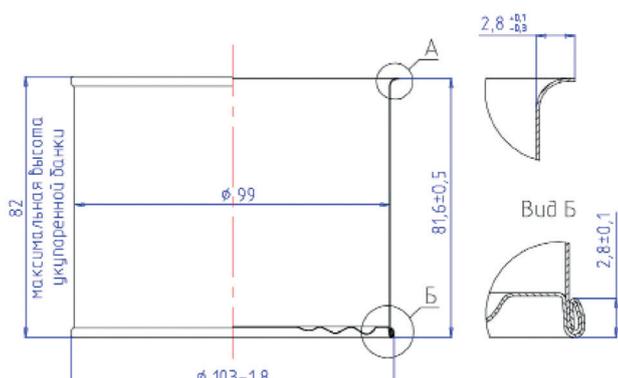
Обозначение банки	Норма для банок вместимостью, см ³		Наименование размера						Вид упаковки	Высота упаковки	Количество на палете, шт
			Н, мм (высота наружная максимальная)		Д1, мм (Ø обечайки)		Д2, мм (внешний нижний и верхний Ø)				
	Ном.	Пред. откл.	-	-	Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.			
№12	580	+11,5/-17,5	82	99	103	-1,7	2,8	+0,1 -0,3	палета 1200x800 мм	1190	1092
№13A	800	+11,5/-17,5	110	99	103	-1,7	2,8	+0,1 -0,3	палета 1200x800 мм	1180	819
№13	895	+18/-27	124	99	103	-1,7	2,8	+0,1 -0,3	палета 1200x800 мм	1180	728
№13H	1000	±20	137	99	103	-1,7	2,8	+0,1 -0,3	палета 1200x800 мм	1140	637

ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ БАНКА Ø99мм ДЛЯ КОНСЕРВОВ №12



НАЗНАЧЕНИЕ ТАРЫ

Хранение и транспортировка пищевых продуктов
Соответствует требованиям ТР/ТС 005 2011



Вместимость, см ³	580 + 11,5 / - 17,5
Диаметр внутренний, мм	99
Диаметр наружный, мм	103 - 1,8
Максимальная высота укупоренной банки, мм	82

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Двойная закатка дна
- Продольный сварной шов -Wima
- Серая защитная эмаль консервная, пигментированная алюминием
- Полиэфирный порошковый лак

ВНЕШНЕЕ ПОКРЫТИЕ

- Золотой защитный лак, стойкий к стерилизации
- Эпоксидный лак для защиты шва
- Литография

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Жесть(ГОСТ 13345-85)
- Степень твердости А2
- Класс оловянного покрытия 1 (2,8г/2,8г/м²)
- Толщина корпуса 0,18-0,2 мм
- Толщина дна/крышки 0,19-0,2 мм

ДЛЯ КОНСЕРВОВ №13, 13А, 13Н

НАЗНАЧЕНИЕ ТАРЫ

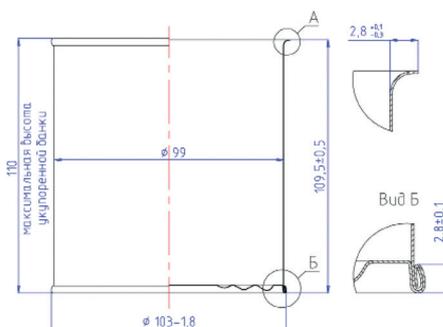
Хранение и транспортировка пищевых продуктов
Соответствует требованиям ТР/ТС 005 2011

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Двойная закатка дна
- Продольный сварной шов -Wima
- Серая защитная эмаль консервная, пигментированная алюминием
- Полиэфирный порошковый лак

ВНЕШНЕЕ ПОКРЫТИЕ

- Золотой защитный лак, стойкий к стерилизации
- Эпоксидный лак для защиты шва
- Литография



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Жесть (ГОСТ 13345-85)
- Степень твердости А2
- Класс оловянного покрытия 1 (2,8г/2,8г/м²)
- Толщина корпуса 0,18-0,2 мм
- Толщина дна/крышки 0,19-0,2 мм

	13А	13	13Н
Вместимость, см ³	580 + 11,5 / - 17,5	580 + 11,5 / - 17,5	580 + 11,5 / - 17,5
Диаметр внутренний, мм	99	99	99
Диаметр наружный, мм	103 - 1,8	103 - 1,8	103 - 1,8
Максимальная высота укупоренной банки, мм	110	124	137

КРЫШКА К БАНКАМ Ø99mm ДЛЯ КОНСЕРВОВ

НАЗНАЧЕНИЕ ТАРЫ

Хранение и транспортировка пищевых продуктов.

Соответствует требованиям

ТУ 1417-001-42239620-14

ВНУТРЕННЕЕ ПОКРЫТИЕ

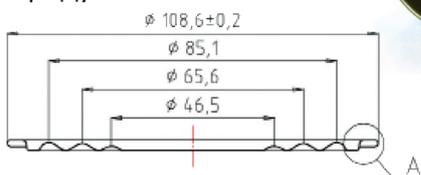
- Серая защитная эмаль консервная, пигментированная алюминием

ВНЕШНЕЕ ПОКРЫТИЕ

- Золотой защитный лак, стойкий к стерилизации
- Литография

КОМПАУНД

- Паста на основе синтетического каучука, стойкая к стерилизации



Диаметр наружный, мм	108,6±0,1
Высота крючка, мм	2,2±0,1

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Жесть (ГОСТ 13345-85)
- Степень твердости A2
- Класс оловянного покрытия 1 (2,8г/2,8г/м²)
- Толщина дна/крышки 0,19-0,2 мм

КРЫШКА ВИНТОВАЯ ТИПА «TWIST-OFF», ДЛЯ СТЕКЛЯННЫХ БАНОК, ТО 66 И ТО 82

	ТО 66	ТО 82
Основные размеры		
Диаметр	69,3 мм	85,14 мм
Высота крышки	9,9 мм (допуск +0/-0,6)	10,9 мм (допуск +0/-0,6)
Ширина резьбового выступа	3,5 мм (допуск +0,1/-0,25)	3,5 мм (допуск +0,1/-0,25)
Толщина уплотнительной прокладки (пластизол)	0,7- 1,5 мм	0,7- 1,5 мм
Упаковка		
Короб	380x380x390	380x380x390
Количество в коробе	1250 шт.	750 шт.
Коробов в паллете	30 шт.	30 шт.
Количество на паллете	37500 шт.	22500 шт.

НАЗНАЧЕНИЕ

Укупоривание стеклянных банок, стеклянных бутылок, тары стеклянной, предназначенных для стерилизуемой и пастеризуемой пищевой продукции, в том числе детского питания. Соответствует требованиям ТУ 25.92.13 - 002 - 42239620 - 2018

ПРОФИЛИ ВЫПУСКАЕМОЙ КРЫШКИ

- RTS — профиль, без кнопки акустического контроля вакуума



- RSB — профиль, с кнопкой акустического контроля вакуума

ВНУТРЕННЕЕ ПОКРЫТИЕ

- 1 слой — грунт
- 2 слой — адгезионный лак

ВНЕШНЕЕ ПОКРЫТИЕ

- Защитный лак
- Литография

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

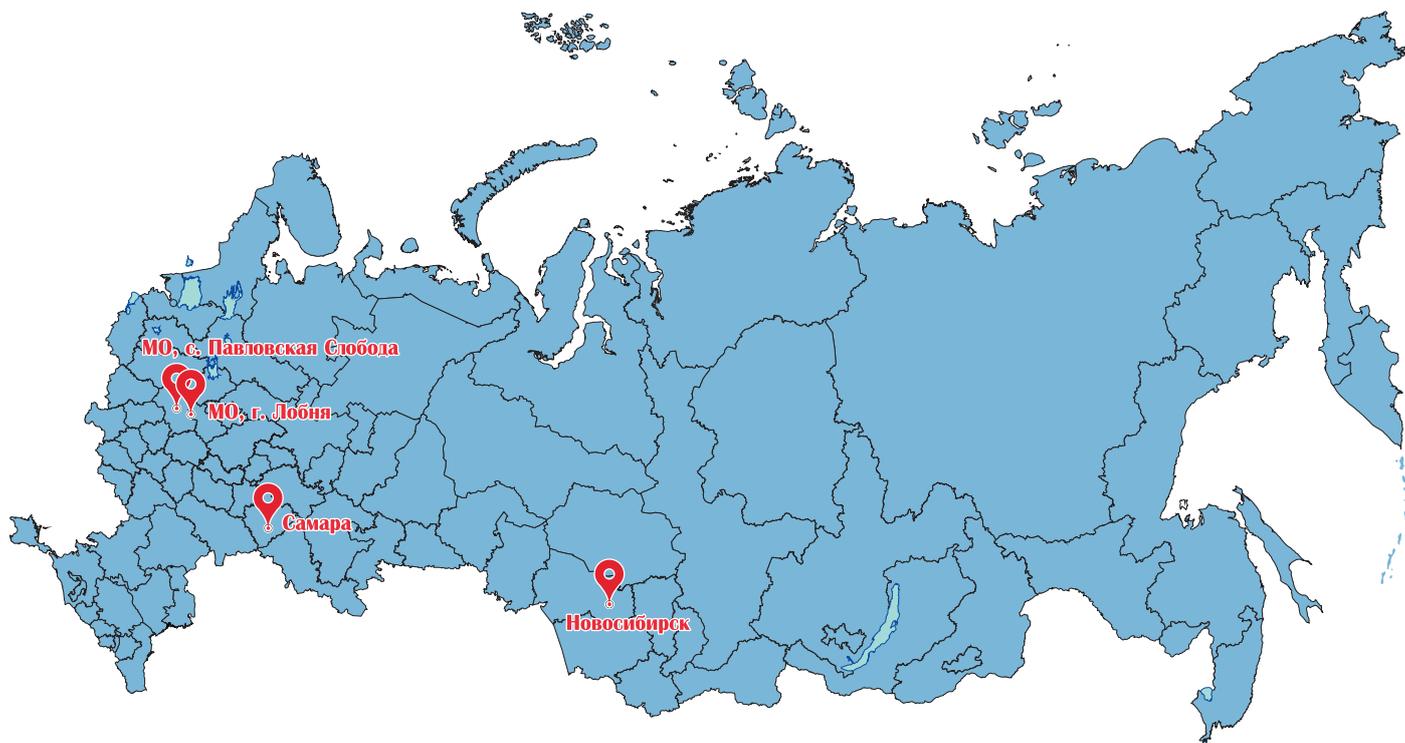
- Жесть белая электролитического лужения (ЭЖК) толщиной от 0,155 до 0,17 мм, покрытая оловом E2.8/E2.8, твердость ТН 580 (ТН 620)
- Уплотнительная паста PVC — пластизол, подходящая для пищевых нужд, выдерживающая соответствующую термическую обработку (стерилизация/пастеризация, горячее/холодное наполнение), тип продукта (жирный/нежирный)
- Лаки и краски с заявленной и подтвержденной сертификатами областью применения, в качестве внутреннего или внешнего покрытия жести для изготовления консервных банок и крышек



На сегодняшний день одной из наиболее перспективных технологий укупорки консервированной продукции в стеклянную банку является использование металлической заворачивающейся крышки «твист-офф» (twist-off).

Крышка «твист-офф» представляет собой штампованный металлический колпачок с упорами для заворачивания. При помощи специальной резьбы, прокладка, находящаяся на внутренней поверхности крышки препятствуя попаданию внутрь банки воздуха и контролируя вытекание из нее жидкости, что позволяет долгое время сохранять консервированную продукцию в свежем виде.





ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА

ООО «ЗТИ ГРУПП»

Москва, 143581, с. Павловская Слобода, ул. Ленина, 80

Тел.: +7 (499) 649-69-69

E-mail: msk@zti.ru

Самара, 443022, Гаражный проезд, 2а

Тел.: +7 (846) 269-69-69

E-mail: smr@zti.ru

633100, Россия, Новосибирская область, Толмачевский сельсовет, с. Толмачево, ул. 3307 км, д. 19, к. 1

Тел.: +7 (383) 363-69-69

E-mail: sib@zti.ru

ООО «ЗТИ МЕТАЛПАК»

141733, Россия, Московская область, г. Лобня, ул. Гагарина, д. 16

Тел. +7 (495) 577-75-57

E-mail: info@metalpak.ru